

New Product Information

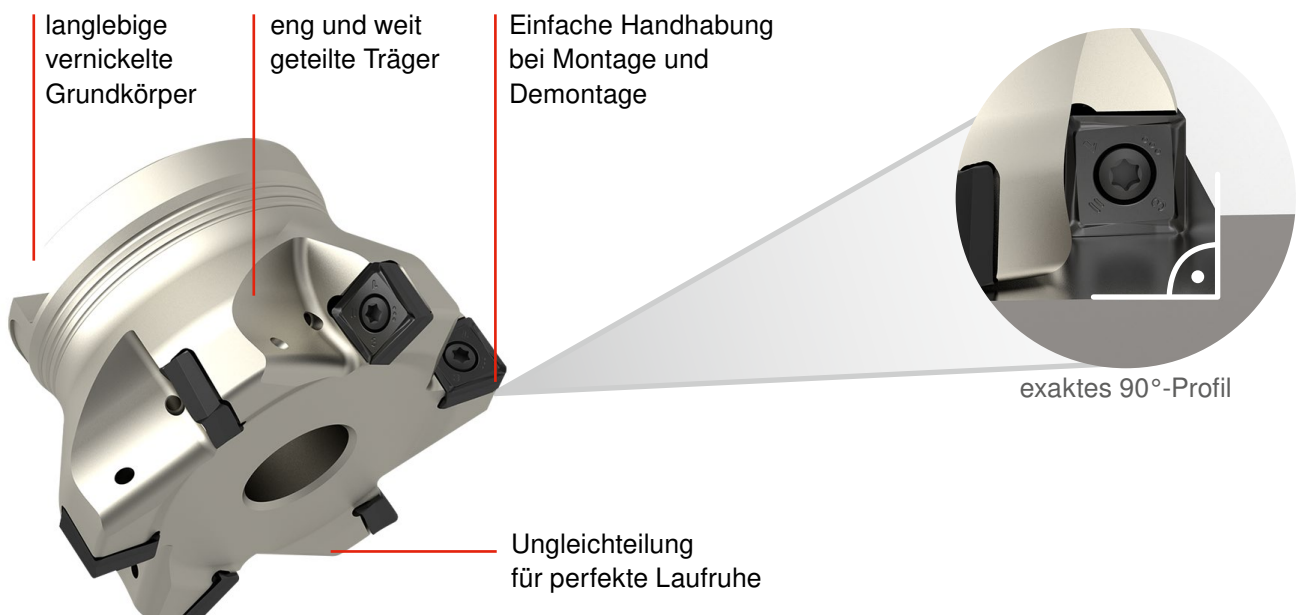
MaxiMill 491 – Programmerweiterung – neue Wendeplattengröße 09

CERATIZIT \ Performance

2018-10

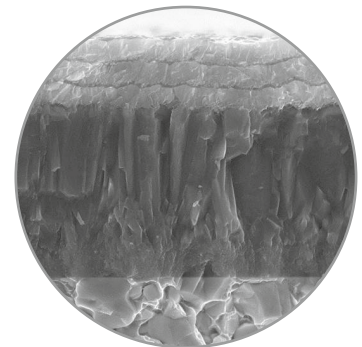
Nach dem überaus erfolgreichen Start unseres Eckfrässystems MaxiMill 491 mit der Wendschneidplattegröße 12 wurde auf vielfachen Wunsch unser einzigartiges doppelseitiges 90°-Eckfrässystem für leistungsschwächere Maschinen um die neue Wendschneidplattegröße 09 erweitert. Alle Vorteile, die bereits die Wendschneidplattegröße 12 ausgezeichnet haben, gelten natürlich auch für die neue Wendschneidplattegröße 09.

MaxiMill 491-09

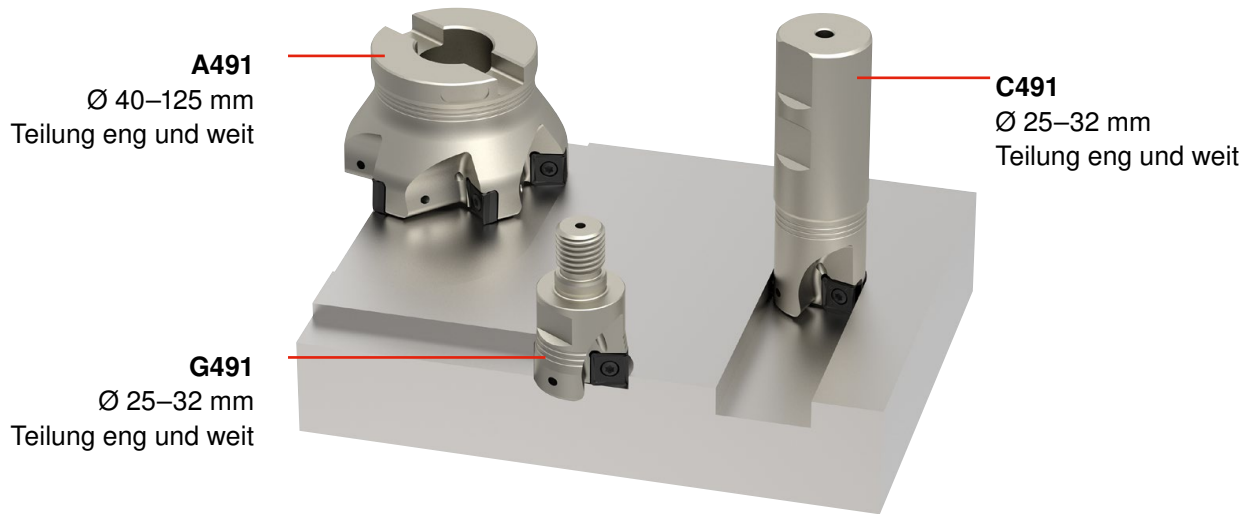


Kundennutzen

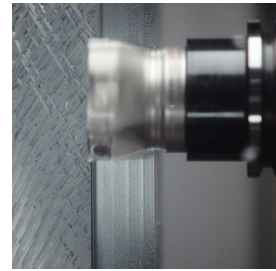
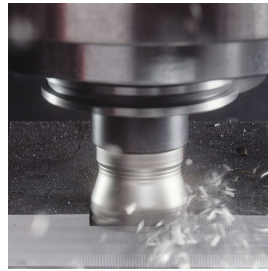
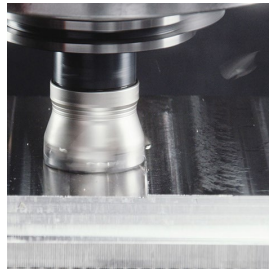
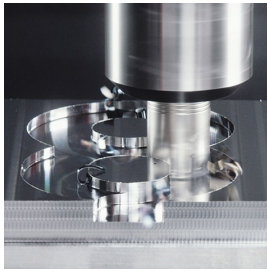
- Breites Wendschneidplattenprogramm mit Masterfinish-Geometrie
- Besonders für leistungsschwächere Maschinen geeignet.
- Enorme Wirtschaftlichkeit durch **8 nutzbaren Schneidkanten** bis max. **6 mm Zustellung**
- Höchste Oberflächengüte durch weichen Schnitt der **positiven Wendschneidplattengeometrie**
- Reduzierter Verschleiß der Wendschneidplatten durch **weichen Schnitt**, dadurch wesentlich längere Standzeit
- **Exakte 90°** – keine Nachbearbeitung notwendig
- Verkürzung der Maschinenstillstandzeiten durch einfaches und schnelles Wechseln der Wendschneidplatten
- **Präzisionsgeschliffene Wendschneidplatte** für perfekte Plan- und Rundlaufgenauigkeit



Programmübersicht MaxiMill 491-09

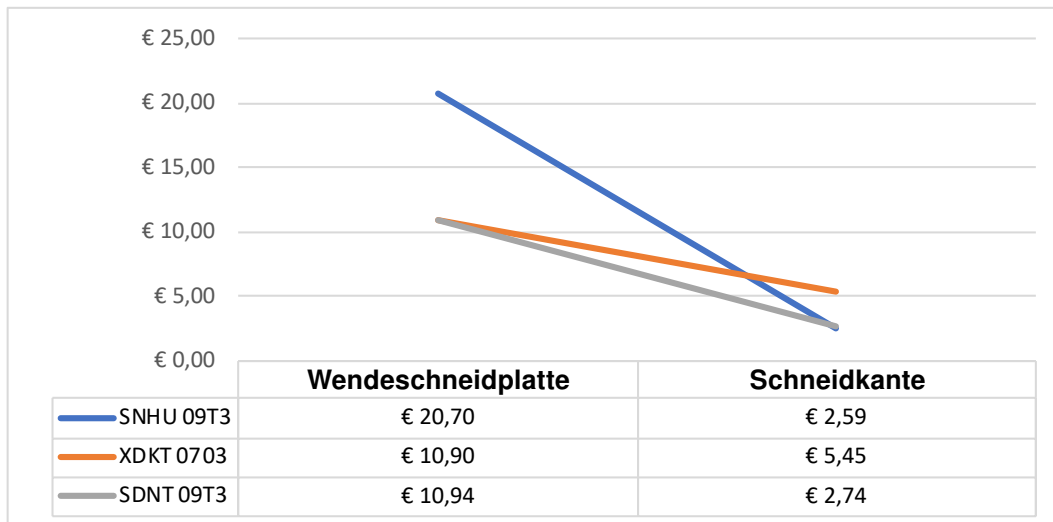


Sorten- und Spanleitstufenübersicht



Sorten	CTCP230	CTPM240	CTCK215	CTWN215
	CTPP235		[CTWN215]	
Spanleit- stufe	-M50	-F50 -M50	-R50 [-F10]	-F10

Vergleich Preis/Schneidkante



Vertriebsunterstützung

- Preise und Verfügbarkeit finden Sie auch im E-techstore

Success Stories

Kundentest in Deutschland:

Material:

16 MN Cr 5

Wendeschneidplatte:

SNHU 09T308SR-M50 CTCP230

Werkzeug:

G491.32.R.04-09

Standweg in m



Einsatzdaten	CERATIZIT	Wettbewerb
v_c in m/min	250	250
f_z in mm	0,16	0,16
a_p in mm	2	2
a_e in mm	16–20	16–20
Kühlung	Emulsion	Emulsion
Standweg in m	112	50

Kundentest in Spanien:

Material:

GJV-500

Wendeschneidplatte:

SNHU 09T308SR-R50 CTCK215

Werkzeug:

A491.40.R.05-09

Bauteile



Einsatzdaten	CERATIZIT	Wettbewerb
v_c in m/min	220	220
f_z in mm	0,08 (z=5)	0,1 (z=4)
a_p in mm	2,5	2,5
a_e in mm	21	21
Kühlung	-	-
Bauteile	70	55